



## Internationale ISO-Normen

Eigenschaftsprüfung von PORON® Polyurethanwerkstoffen

EIGENSCHAFT	KOMPRESSIONSBELASTUNG @ 25%		DRUCKVERFORMUNGSREST @ 70 °C	DIELEKTRISCHE FESTIGKEIT		SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	SPEZIFISCHER OBERFLÄCHENWIDERSTAND	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: VERSPRÖDUNG	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: EMPFOHLENE DAUERNUTZUNG — MAX	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: INTERMITTIERENDE NUTZUNG — MAX.	FLAMMFESTIGKEIT		FLAMMFESTIGKEIT	FOGGING
Methode	ISO 6916-1		ISO 1856	IEC 243-1		CEI/IEC 93	CEI/IEC 93	ISO 974(E)	Internes Verfahren von Rogers	Internes Verfahren von Rogers	Europäische Richtlinie 95/28/EC, Anhang IV; ISO 3795; DIN 75200		ISO 3795; Max. Brennrate	ISO 6452; DIN 75-201
60-15	kPa	psi	%	kV/mm	volts/mil	Ω•cm	Ω/square	°C	°F	°C	°F	mm	inches	mm/min
30-15	24	4	0.7%	1.9	48	4.21E+12	1.21E+13	-55	-67	90	194	121	250	4.78
30-20	50	7	1.2%	2.6	66	5.75E+12	1.13E+13	-55	-67	90	194	121	250	1.57
30-25	69	10	1.5%	2.9	74	2.63E+13	1.77E+13	-55	-67	90	194	121	250	N/A
37-14	38	6	1.5%	N/A	N/A	9.64E+12	7.19E+13	-41	-42	90	194	121	250	6.35
40-15	42	6	0.7%	1.8	46	2.21E+13	9.03E+13	-51	-60	90	194	121	250	4.78
40-20	85	12	1.4%	2.6	66	7.42E+13	6.28E+13	-51	-60	90	194	121	250	1.57
40-30	225	33	2.4%	2.8	71	1.45E+14	8.03E+13	-51	-60	90	194	121	250	1.14
41-15	57	8	1.7%	2.3	58	1.42E+13	4.29E+13	-50	-58	90	194	121	250	4.78
41-20	97	14	1.5%	2.4	61	4.18E+13	4.49E+13	-50	-58	90	194	121	250	1.57
41-30	247	36	2.5%	3.4	86	1.35E+14	1.17E+14	-50	-58	90	194	121	250	1.14
50-15	66	10	0.8%	2.0	51	1.83E+13	1.40E+14	-44	-47	90	194	121	250	4.78
50-20	128	19	2.2%	2.6	66	3.72E+14	1.27E+14	-44	-47	90	194	121	250	1.57
50-30	273	40	2.0%	2.5	64	8.91E+13	2.15E+14	-44	-47	90	194	121	250	1.14
60-15	231	34	7.9%	2.3	58	1.67E+13	1.56E+15	-40	-40	90	194	121	250	3.18
60-20	538	78	6.9%	2.5	64	1.15E+15	2.05E+15	-40	-40	90	194	121	250	1.57
60-25	783	114	4.7%	2.2	56	8.78E+13	1.39E+15	-40	-40	90	194	121	250	1.57
79-12	23	3	0.6%	1.7	43	7.41E+12	1.38E+14	-38	-36	90	194	121	250	4.01
79-20	92	13	1.1%	2.3	58	7.92E+14	8.73E+14	-38	-36	90	194	121	250	1.57
92-15	14	2	0.7%	1.7	43	4.01E+11	8.10E+12	-36	-33	90	194	121	250	4.78
92-15 P*	16	2	0.4%	3.4	86	5.54E+13	6.22E+15	-36	-33	90	194	121	250	3.05
92-20 P*	22	3	0.8%	4.8	122	5.08E+13	1.36E+15	-36	-33	90	194	121	250	2.06
30-20 P*	41	6	1.9%	3.8	97	1.91E+13	4.19E+15	-55	-67	90	194	121	250	2.41

\* Produkte auf Trägermaterial werden auf einer 2 mil starken PET-Schicht geliefert.

Die Prüfdaten dienen nur als Referenz und beruhen auf einem kleinen Datensatz. Sämtliche Prüfungen werden laufend fortgeführt und alle Werkstoffe sollten bezüglich ihrer Eignung und Leistungsfähigkeit vor dem Einsatz für einen bestimmten Anwendungszweck getestet werden.

## ZUSAMMENSETZUNG DER PRODUKTBEZEICHNUNG

Formulierungsserie  
Marktpräfix  
4790-92-20081-04 P  
Stärke (0.001 inch)  
Dichte (lb/ft<sup>3</sup>)  
Farbe  
Mit PET Folie

## FÜR EIN GLOBALES PUBLIKUM

Die PORON® Polyurethanwerkstoffen der Rogers Corporation genießen rund um den Globus hohes Ansehen für Ihre Qualität und Zuverlässigkeit. Dank ihrer dauerhaften Leistungsfähigkeit innerhalb eines breiten Anwendungsspektrums in unterschiedlichen Marktsegmenten, u. a. im Bereich der Automobilindustrie, mobilen Kommunikation, des Personennahverkehrs, der Schuhwaren und der allgemeinen Industrie, sind die PORON® Urethanwerkstoffe erste Wahl von Konstrukteuren weltweit. Schon immer war eine internationale Ausrichtung einer der Schwerpunkte von Rogers. Um diese Ausrichtung zu bekräftigen, geben wir für unsere PORON® Schaumstoffe die Prüfdaten gemäß ISO-Standard an.

Obwohl wir weiterhin hinter den von uns traditionell verwendeten Prüfmethoden nach ASTM-Standard stehen, sind wir stets bestrebt, die Märkte und Regionen, in denen unsere Werkstoffe Anwendung finden, noch besser zu unterstützen. Wir wissen um die Bedeutung einer Prüfung nach ISO-Standard in den globalen Märkten. Daher sind für eine wachsende Anzahl an Schaumstoffen von Rogers nun sowohl Prüfergebnisse nach ASTM- als auch ISO-Standard verfügbar.

EIGENSCHAFT	ASTM	ISO
KOMPRESSIONSBELASTUNG @ 25%	Internes Verfahren von Rogers - auf Grundlage von ASTM D 3574	ISO 6916-1 Dehnungsrate 30 mm/min
DRUCKVERFORMUNGSPREST @ 70 °C	ASTM D 3574, Verfahren D	ISO 1856, Methode A
DIELEKTRISCHE FESTIGKEIT	ASTM D 149	IEC 243-1
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	ASTM D 257	CEI/IEC 93
SPEZIFISCHER OBERFLÄCHENWIDERSTAND	ASTM D 257	CEI/IEC 93
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: VERSPRÖDUNG	ASTM D 746	ISO 974(E)
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: EMPFOHLENE DAUERNUTZUNG — MAX.	SAE J-2236	n. z.
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: INTERMITTIERENDE NUTZUNG — MAX.	Internes Verfahren von Rogers	n. z.
FLAMMFESTIGKEIT	FMVSS 302	ISO 3795; europäische Richtlinie 95/28/EC, Anhang IV; DIN 75200
FOGGING	SAE J-1756	ISO 6452; DIN 75-201

Die oben stehende Tabelle soll lediglich als allgemeine Referenzangabe dienen. Eine Gleichwertigkeitsprüfung sollte für alle Werkstoffe und Anwendungen durchgeführt werden. Von Ihrem Vertriebsingenieur vor Ort erhalten Sie weitere Informationen über die ISO-Prüfverfahren sowie weitere Prüfdaten von Rogers.

## WELTKLASSE

Rogers Corporation ist ein weltweit führender Anbieter technischer Materialien für alle Arten von Antrieb, Schutz und Vernetzung. Wir sind zuverlässige Geschäftspartner vieler der weltweit innovativsten und erfolgreichsten Technologieunternehmen. Wir bieten eine große Bandbreite an Lösungen zur Verbesserung der Zuverlässigkeit und Leistung in den Bereichen erneuerbare Energien, Internetkonnektivität, Sicherheit und Schutz. Unser Team zählt weltweit über 3000 Mitarbeiter, die unsere Produkte in sieben Ländern fertigen. Drei Dinge charakterisieren uns: wir sind führend in unternehmenskritischer Zuverlässigkeit, wir setzen auf marktorientierte Innovationen und wir brennen darauf, unseren Kunden außergewöhnlichen Nutzen zu bieten der sie zum Erfolg führt.

Weitere Informationen finden Sie auf [www.rogerscorp.com/ems](http://www.rogerscorp.com/ems)

### **Nordamerika**

Elastomeric Material Solutions  
PORON® Urethane Foams  
Woodstock, CT, USA  
Tel: 607.786.8112  
Fax: 607.786.8120  
Gebührenfrei: 800.935.2940  
solutions@rogerscorp.com

### **Rogers Taiwan, Inc.**

Taipei Hsien, Taiwan, Republic of China  
Tel: 886-2-8660-9056  
Fax: 886-2-8660-9057

### **Rogers Technologies Singapore Inc.**

Singapur  
Tel: 65-6747-3521  
Fax: 65-6747-7425

### **Europa**

Rogers BVBA  
Gent, Belgien  
Tel: +32 9 2353611  
Fax: +32 9 2353658  
europe@rogerscorp.com

### **Rogers (Shanghai) International Trading Co., Ltd.**

Shanghai, China  
Tel: 86-21-6217-5599  
Fax: 86-21-6267-7913

### **Asien**

Rogers Japan, Inc.  
Tokio, Japan  
Tel: 81-3-5200-2700  
Fax: 81-3-5200-0571

### **Rogers Shenzhen**

Shenzhen, China  
Tel: 86-755-8236-6060  
Fax: 86-755-8236-6123

### **Rogers Korea, Inc.**

Kyungki-do, Korea  
Tel: 82-31-291-3660  
Fax: 82-31-291-3610

### **Rogers Beijing**

Beijing, China  
Tel: 86-10-8559-7599  
Fax: 86-10-8559-7585

Der Standort in Woodstock, CT ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Die in diesem Prüfleitfaden enthaltenen Informationen sollen Sie bei der Konstruktionsgestaltung mit PORON Polyurethanwerkstoffen von Rogers unterstützen. Dieser bezweckt und begründet keine Eigenschaftszusicherung, weder ausdrücklich noch impliziert, einschließlich irgendeiner Garantie hinsichtlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck oder dass die in diesem Prüfleitfaden gezeigten Ergebnisse von einem Nutzer für einen bestimmten Zweck erreicht werden. Der Nutzer hat über die Eignung der PORON Polyurethanwerkstoffe von Rogers für den jeweiligen Anwendungsfall zu entscheiden. Das Rogers Logo, Helping power, protect, connect our world und PORON sind lizenzierte Marken der Rogers Corporation oder einer ihrer Tochtergesellschaften. ©2014, 2016 Rogers Corporation. Alle Rechte vorbehalten. 0116-PDF. **Veröffentlichung Nr. 17-279**